

DE

priti[®] multidisc ZrO₂

BRILLIANTE ERGEBNISSE
MIT DER NÄCHSTEN GENERATION
ZIRKONIUMDIOXID





Geschäftsführer pritidenta GmbH
Dr. Berthold Reusch

Einzigartig in der Dentalwelt

Unsere hauseigene Entwicklung und Produktion bilden die Kernkompetenz des Unternehmens. Mit unserer Erfahrung aus der Entwicklung anderer CAD/CAM Produkte können wir unseren Kunden in Praxis und Labor mit wertvollem Know-How zur Seite stehen. Wirtschaftlichkeit und Ästhetik im CAD /CAM -Bereich stellen heute keinen Gegensatz mehr dar, sondern lassen sich in hervorragender Weise verbinden.

Wir selbst stellen an unsere Produkte hohe Ansprüche hinsichtlich Ästhetik, Innovationsgrad, Wirtschaftlichkeit und selbstverständlich Qualität, um unseren Kunden stets den entscheidenden Mehrwert bieten zu können.

Innovative Kraft und Kernkompetenzen

Die Mitarbeiter bilden das Herzstück von pritidenta®, denn erst mit ihrer Kompetenz, Leidenschaft, Teamfähigkeit und Motivation sind erfolgreiche Produkte und kundennaher Service möglich. Nachhaltiges, profitables Wachstum im Sinne einer verantwortungsvollen Wertschöpfung ist maßgebliches Unternehmensziel. Wir wollen unseren Kunden Produkte und Leistungen in bester Qualität liefern. Basierend auf innovativer Kraft und Kernkompetenzen gelingt es uns, zukunftsweisende Produktlösungen auf den Markt zu bringen. Durch unser nachhaltiges Handeln unterstützen wir unsere Kunden langfristig in ihrer ästhetisch funktionellen, gesellschaftlichen und wirtschaftlichen Verantwortung gegenüber den Patienten. Jeder Kontakt wird genutzt, um die Wünsche und Hinweise der Kunden kennen zu lernen und Lösungen zu entwickeln. Wir machen die Ziele unserer Kunden zu unseren Zielen.

**MADE IN
GERMANY**

Inhalt

Qualität ■ Farbwirkung ■ Individualität	04
Material ■ Produktbeschreibung	05
Workflow der Herstellung	06
Vorteile pridenta ■ Vorteile Material	07
Übersicht Produktportfolio priti®multidisc ZrO ₂	08
priti®multidisc ZrO ₂ multicolor	10
priti®multidisc ZrO ₂ multicolor High Translucent cubic zirconia.....	12
priti®multidisc ZrO ₂ multicolor Translucent.....	13
priti®multidisc ZrO ₂ monochrom in 16 VITA Farben und weiß.....	14
priti®multidisc ZrO ₂ High Translucent in 16 VITA Farben und weiß.....	16
priti®multidisc ZrO ₂ Translucent in 16 VITA Farben und weiß.....	17
priti®multidisc ZrO ₂ Opaque in 16 VITA Farben und weiß.....	18
priti®multidisc ZrO ₂ Extreme weiß	19
mypriti®	20
Zubehör	22

Zirkoniumdioxid

Verfügbar in High Translucent

- 7 harmonische multicolor Farbverläufen
- 16 monochromatischen VITA Farben
- weiß

Verfügbar in Translucent

- 7 harmonische multicolor Farbverläufen
- 16 monochromatischen VITA Farben
- weiß

Verfügbar in Opaque

- 16 monochromatische VITA Farben*
- weiß

*Lagerverfügbarkeit siehe Seite 18

Qualität ■ Farbwirkung ■ Individualität

Gleichzeitiges Sintern aller pritenata Zirkonmaterialien bei 1450 °C in einem Ofen möglich

Ästhetische, harmonische Farbverläufe bei multicolor Ronden

Es können alle für Zirkondioxid geeigneten Schichtkeramiken genutzt werden, auch niedrigschmelzende Verblendmassen

Präzise Ränder und Kanten durch hochverdichtetes Material

Jede Ronde wird einzeln vermessen und hat einen definierten Sinterschrumpf mit 4 Nachkommastellen

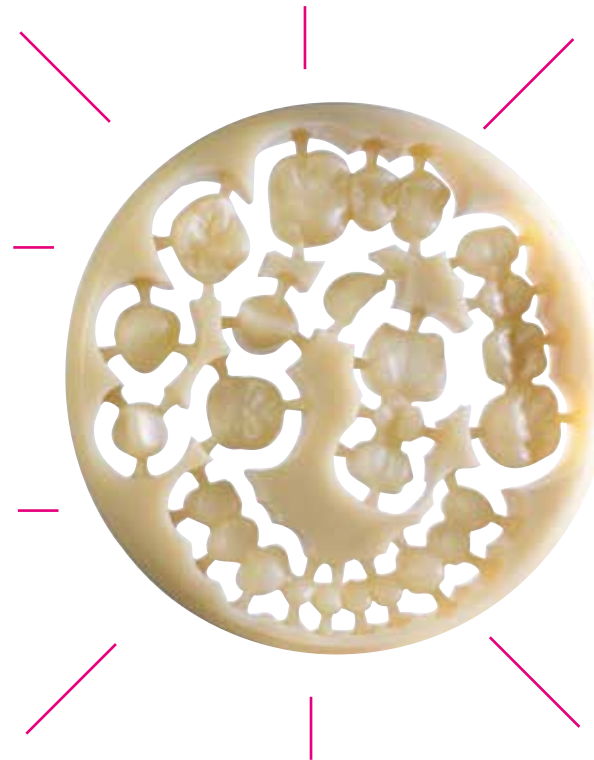
Alle Ronden sind mit und ohne Stufe erhältlich

Natürliche, harmonische Farbwirkung

Rondendurchmesser 98,5 mm für alle offenen CAD/CAM Systeme

In 3 verschiedenen Transluzenzstrufen lieferbar:

- High Translucent mit 49% Transluzenz
- Translucent mit 40% Transluzenz
- Opaque mit 35% Transluzenz











Material ■ Produktbeschreibung

Alle priti®multidiscs ZrO₂ werden aus hochreinen Materialien hergestellt. Der zertifizierte Prozess des uniaxialen Pressens mit anschließendem isostatischen Nachverdichten bietet ein Höchstmaß an Sicherheit. Die hochverdichteten Zirkoniumdioxid-Ronden garantieren einen definierten Sinterschrumpf sowie defektfreie Fräsergebnisse und damit die Grundlage für ein ästhetisch hochwertiges und kosteneffizientes Ergebnis.

Die chargenübergreifende Farbtreue und homogene Einfärbung beruhen auf der hauseigenen Fertigungskompetenz von pridentida „**Made in Germany**“!

MADE IN GERMANY

	Opak	Transluzent	Hochtransluzent
Multicolor		 priti®multidisc ZrO ₂ multicolor Translucent	 priti®multidisc ZrO ₂ multicolor High Translucent
Monochromatisch	 priti®multidisc ZrO ₂ 16 VITA Farben A1 - D4 Opaque	 priti®multidisc ZrO ₂ 16 VITA Farben A1 - D4 Translucent	 priti®multidisc ZrO ₂ 16 VITA Farben A1 - D4 High Translucent
Weiß	 priti®multidisc ZrO ₂ weiß Opaque	 priti®multidisc ZrO ₂ weiß Translucent	 priti®multidisc ZrO ₂ weiß High Translucent

Wertschöpfung

Ästhetik

priti®multidisc ZrO₂ – ein CAD/CAM-Rohling aus Hochleistungs-Zirkoniumdioxid für offene CAD/CAM Systeme:

- priti®multidisc ZrO₂ multicolor: als multicolor Rohling mit 7 verschiedenen Farbverläufen
- priti®multidisc ZrO₂ monochromatisch: in den 16 Zahnfarben des VITA Farbringes
- priti®multidisc ZrO₂: weiß

Transluzenzvarianten

- priti®multidisc ZrO₂ High Translucent mit einer Transluzenz von 49%
- priti®multidisc ZrO₂ Translucent mit einer Transluzenz von 40%
- priti®multidisc ZrO₂ Opaque mit einer Transluzenz von 35%

priti®multidisc ZrO₂:

Das ist die Qualität, die Ihre Restaurationen verdienen.

Workflow der Herstellung



Jedes Pulverlos

- ✓ wird gemessen
- ✓ ist registriert und rückverfolgbar

AUSGANGSMATERIAL

Zirkondioxidpulver

FORMGEBUNGSPROZESS

formgebendes Pressen

isostatisches Pressen

NACHBEARBEITUNG

Verdichtung des Grünlings

VORBRAND

Entbindern

Weißbrand

Jeder Brand wird

- ✓ kontrolliert
- ✓ Branddaten werden aufgezeichnet und dokumentiert

Jeder Rohling wird

- ✓ gemessen
- ✓ bzgl. der Dichte kontrolliert
- ✓ bzgl. der Schwindung gemessen und berechnet
- ✓ ist registriert und rückverfolgbar

QUALITÄTSKONTROLLE

Vorbranddichte

Schwindung

Kennzeichnung



Vorteile pritidenta ■ Vorteile Material

✓ pritidenta

✓ SICHERHEIT:

Das priti®multidisc ZrO₂ Farbkonzept garantiert homogen durchgefärbte Rohlinge. Für eine zuverlässige und reproduzierbare Farbsicherheit, Ronde für Ronde in gleichbleibender Qualität.

✓ EFFIZIENZ:

Dank der voreingefärbten priti®multidisc ZrO₂ gewinnen Zahntechniker wertvolle Zeit, denn die Restauration muss nicht mehr in Färbeflüssigkeit getaucht und getrocknet werden.

✓ KOMBINIERBAR:

Für alle Zirkoniumdioxid-Produkte von pritidenta gibt es nur eine Sintertemperatur (1450°C). Aufgrund dieser einheitlichen Sintertemperatur können auch Materialien unterschiedlicher Transluzenzstufen mit nur einem Ofenbrand gesintert werden.

✓ KOMPETENZ:

Wir stehen für qualitativ hochwertige Produkte. Hohe Werkstoffqualität, hervorragende Kantenstabilität, sehr gute mechanische Eigenschaften sowie hohe Biokompatibilität - das ist das Ergebnis der Arbeit und Kompetenz unserer erfahrenen Werkstoffexperten.

Die priti®multidiscs ZrO₂ werden ausschließlich in unserer eigenen Produktionsstätte in Deutschland hergestellt.

✓ EXKLUSIV:

Individuelle Farbanpassungen werden durch „mypriti“ realisiert. Anwender können auf Wunsch die Farbwirkung „ihres“ Rohlings selbst bestimmen. pritidenta produziert den Rohling exklusiv und stellt ihn als zertifiziertes Medizinprodukt in gewohnter pritidenta-Qualität zur Verfügung.

✓ Zirkoniumdioxid

✓ SCHONEND:

Mit dem voreingefärbten priti®multidisc ZrO₂ wird die Kontamination des Sinterofens (wie beim konventionellen Einfärben im Labor) verhindert.

✓ ÄSTHETIK:

Grundsätzlich weist voreingefärbtes Zirkoniumdioxid signifikant bessere Transluzenzwerte auf als mit Färbeflüssigkeiten bearbeitete Zirkoniumdioxid-Materialien.

✓ REPRODUZIERBAR:

Die voreingefärbten priti®multidisc ZrO₂ Ronden gewährleisten eine konstante Farbgebung und hohe Prozesssicherheit. Dank der homogenen Durchfärbung des Materials entstehen auch bei Nachbearbeitung der Restauration keine weißen Flecken die das Ergebnis optisch beeinträchtigen.

✓ FLEXIBILITÄT:

Für die individuelle Verblendung von Gerüsten aus priti®multidisc ZrO₂ können alle für Zirkoniumdioxid geeigneten Schichtkeramiken verwendet werden, auch niedrigschmelzende Verblendmassen.

✓ SCHNELL:



Bei Bedarf kann für priti®multidiscs ZrO₂ das Schnell-Sinterprogramm aktiviert werden.

Übersicht Produktportfolio priti®multidisc ZrO₂



Warum hat pritidenta so viele unterschiedliche Transluzenzen, Farben und Höhen im Angebot?

Jedes Labor oder Fräszentrum hat eigene und unterschiedliche Anforderungen an das Ergebnis, den Preis, die Transluzenz und den Einsatzbereich: priti®multidisc ZrO₂ bietet für jedes Bedürfnis die richtige Lösung – Gut zu wissen, dass die Auswahl da ist, wenn man sie braucht!

▶ multicolor

<p>High Translucent, cubic zirconia</p> <p>49% Transluzenz Biegefestigkeit > 650 MPa Brücken bis zu 3 Gliedern</p> <p>multicolor</p>  <p>Variante multicolor 4 helle Varianten 3 dunkle Varianten</p>	<p>Translucent</p> <p>40% Transluzenz Biegefestigkeit > 1.150 MPa Keine Indikationseinschränkung</p> <p>multicolor</p>  <p>Variante multicolor 4 helle Varianten 3 dunkle Varianten</p>
--	--

▶ monochromatisch

<p>High Translucent, cubic zirconia</p> <p>49% Transluzenz Biegefestigkeit > 650 MPa Brücken bis zu 3 Gliedern</p> <p>16 VITA Farben und weiß</p>  <p>Variante monochrom 16 VITA Farben</p> <p>Variante weiß</p>	<p>Translucent</p> <p>40% Transluzenz Biegefestigkeit > 1.150 MPa Keine Indikationseinschränkung</p> <p>16 VITA Farben und weiß</p>  <p>Variante monochrom 16 VITA Farben</p> <p>Variante weiß</p>	<p>Opaque</p> <p>35% Transluzenz Biegefestigkeit > 1.150 MPa Keine Indikationseinschränkung</p> <p>16 VITA Farben und weiß</p>  <p>Variante monochrom 16 VITA Farben</p> <p>Variante weiß</p>	<p>Extreme</p> <p>35% Transluzenz Biegefestigkeit > 1.150 MPa Keine Indikationseinschränkung</p> <p>weiß</p>  <p>Variante weiß</p>
---	---	--	--

Material	High Translucent	Translucent	Opaque	Extreme
Transluzenz	49%	40%	35%	35%
Materialtyp gem. ISO 6872	Typ II Klasse 5	Typ II Klasse 6	Typ II Klasse 6	Typ II Klasse 6
Festigkeit	Hohe Festigkeit	Sehr hohe Festigkeit	Sehr hohe Festigkeit	Sehr hohe Festigkeit
Biegefestigkeit MPa	> 650 MPa	> 1.150 MPa	> 1.150 MPa	> 1.150 MPa
WAK	$10 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$	$10 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$	$10 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$	$10 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$



Befestigung

Die Restaurationen können konventionell mit einem Zinkoxidphosphat- oder Glasionomerzement befestigt werden. Auch eine adhäsive bzw. selbstadhäsive Befestigung mit Hilfe entsprechender Komposite ist möglich. Um hohen ästhetischen Ansprüchen gerecht zu werden und Transluzenzverluste zu vermeiden, sollten für Materialien mit höherer Transluzenz unbedingt zahnfarbene Befestigungsmaterialien verwendet werden.



Mindestwandstärke

Frontzahn 0,4 mm
Seitenzahn 0,6 mm



Sinterzyklus

Empfehlung Standardsinterung:

Aufheiz- und Abkühlrate von 10 °C/min
Haltezeit 120 Minuten bei 1450 °C
Gesamtsinterzeit ca. 7 Stunden

Empfehlung Schnellsinterung:

(für bis zu 3-gliedrige Brücke)
Aufheizung von 10 °C/min
Haltezeit 30 Minuten bei 1500 °C
Abkühlrate von 40 °C/min
Gesamtsinterzeit ca. < 4 Stunden



priti[®] multidisc ZrO₂ multicolor High Translucent und Translucent

VORTEILE DER IN MULTICOLOR EINGEFÄRBTEN RONDEN

✓ HOCHÄSTHETISCH

Harmonisch abgestimmte Farbverläufe, die den höchsten ästhetischen Ansprüchen entsprechen. Damit kann auch ohne Keramikschichtung vollanatomisch gearbeitet werden.

✓ SCHNELL

Ohne die sonst üblichen und zeitintensiven Arbeitsschritte wie Eintauchen, Bemalen oder Trocknen kann der Sinterprozess sofort nach dem Fräsen gestartet werden.

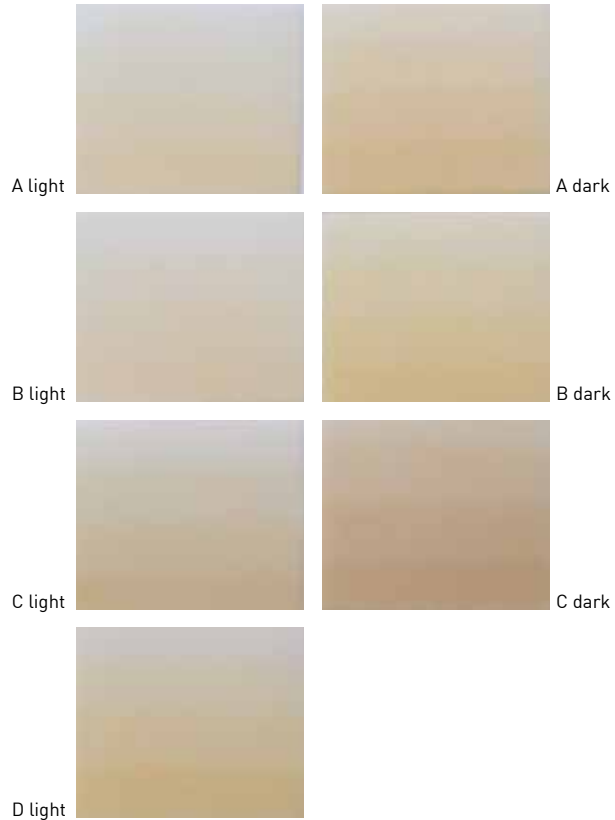
✓ EINFACH

Allein durch Glasieren oder Polieren erhalten Sie überzeugende, hoch ästhetische Ergebnisse.

✓ JEDERZEIT REPRODUZIERBAR

Für die gewünschte Farbwirkung unterstützt Sie unsere eigens entwickelten Softwareapplikation MPT bei der optimalen Positionierung der CAD-Restaurations in der Ronde.

priti[®] multidisc ZrO₂ multicolor High Translucent und Translucent



Je nach Positionierung der Restauration in einem 18 mm A light Blank, lassen sich die Farben A1, A2 oder A3 in einem harmonischen Farbverlauf erzielen.

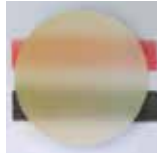
Farbdarstellung in A1



Jeder Zahntechniker hat eine eigene Wahrnehmung und Präferenz von Farbe und Ästhetik. Zudem werden unterschiedliche Verblendsysteme eingesetzt. Unsere Angaben zu den VITA Classical Farben sollen daher lediglich Ihrer Orientierung dienen, es ist nicht unser Anspruch, den VITA Farben exakt zu entsprechen.



priti® multidisc ZrO₂ multicolor High Translucent, cubic zirconia, mit einer Transluzenz von 49%



priti® multidisc ZrO₂ High Translucent A dark, 3-gliedrige Frontzahnbrücke, nicht bemalt, nur Glanzbrand

Je nach Positionierung der Restauration in der Ronde können folgende Farben abgedeckt werden:

prிடента- Farbbezeichnung	VITA Farbschlüssel
A light	A1-A3
A dark	A3,5-A4
B light	B1-B2
B dark	B3-B4
C light	C1-C2
C dark	C3-C4
D light	D2-D4

Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

- Hochästhetische monolithische, vollanatomische Kronen, Teilkronen und Brücken bis zu 3 Gliedern, Gerüstkonstruktionen, Inlays, Onlays und Veneers
- Sehr zu empfehlen für teil- oder vollverblendete hochästhetische Arbeiten

Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- Gute Festigkeit von > 650 MPa Biegefestigkeit
- Sehr hohe Transluzenz von 49%, vergleichbar mit Lithiumdisilikat
- Höchste Ästhetik
- Extrem gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Höhe	A light	A dark	B light	B dark	C light	C dark	D light
14 mm	13107-D985-14ALHT	13107-D985-14ADHT	13107-D985-14BLHT	13107-D985-14BDHT	13107-D985-14CLHT	13107-D985-14CDHT	13107-D985-14DLHT
18 mm	13107-D985-18ALHT	13107-D985-18ADHT	13107-D985-18BLHT	13107-D985-18BDHT	13107-D985-18CLHT	13107-D985-18CDHT	13107-D985-18DLHT
20 mm	13107-D985-20ALHT	13107-D985-20ADHT	13107-D985-20BLHT	13107-D985-20BDHT	13107-D985-20CLHT	13107-D985-20CDHT	13107-D985-20DLHT
25 mm	13107-D985-25ALHT	13107-D985-25ADHT	13107-D985-25BLHT	13107-D985-25BDHT	13107-D985-25CLHT	13107-D985-25CDHT	13107-D985-25DLHT

priti[®]multidisc ZrO₂ multicolor Translucent, mit einer Transluzenz von 40%



priti[®]multidisc ZrO₂ Translucent A dark,
4-gliedrige Seitenzahnbrücke, nicht bemalt,
nur Glanzbrand

Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

- Sehr ästhetische monolithische, vollanatomische Kronen, Teilkronen und Brücken bis zu 14 Gliedern, Suprakonstruktionen
- Sehr zu empfehlen für teil- oder vollverblendete ästhetische Arbeiten


Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 6 nach DIN EN ISO 6872
- Hohe Festigkeit von > 1.150 MPa Biegefestigkeit
- Hohe Transluzenz von 40%
- Hohe Ästhetik
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Je nach Positionierung der Restauration in der Ronde können folgende Farben abgedeckt werden:

pridentia-Farbbezeichnung	VITA Farbschlüssel
A light	A1-A3
A dark	A3,5-A4
B light	B1-B2
B dark	B3-B4
C light	C1-C2
C dark	C3-C4
D light	D2-D4

Höhe	A light	A dark	B light	B dark	C light	C dark	D light
14 mm	13107-D985-14ALT	13107-D985-14ADT	13107-D985-14BLT	13107-D985-14BDT	13107-D985-14CLT	13107-D985-14CDT	13107-D985-14DLT
18 mm	13107-D985-18ALT	13107-D985-18ADT	13107-D985-18BLT	13107-D985-18BDT	13107-D985-18CLT	13107-D985-18CDT	13107-D985-18DLT
20 mm	13107-D985-20ALT	13107-D985-20ADT	13107-D985-20BLT	13107-D985-20BDT	13107-D985-20CLT	13107-D985-20CDT	13107-D985-20DLT
25 mm	13107-D985-25ALT	13107-D985-25ADT	13107-D985-25BLT	13107-D985-25BDT	13107-D985-25CLT	13107-D985-25CDT	13107-D985-25DLT



priti® multidisc ZrO₂
monochrom in 16 VITA Farben und weiß
High Translucent, Translucent und Opaque

VORTEILE VON MONOCHROM EINGEFÄRBTEN RONDEN

Warum voreingefärbtes Material?

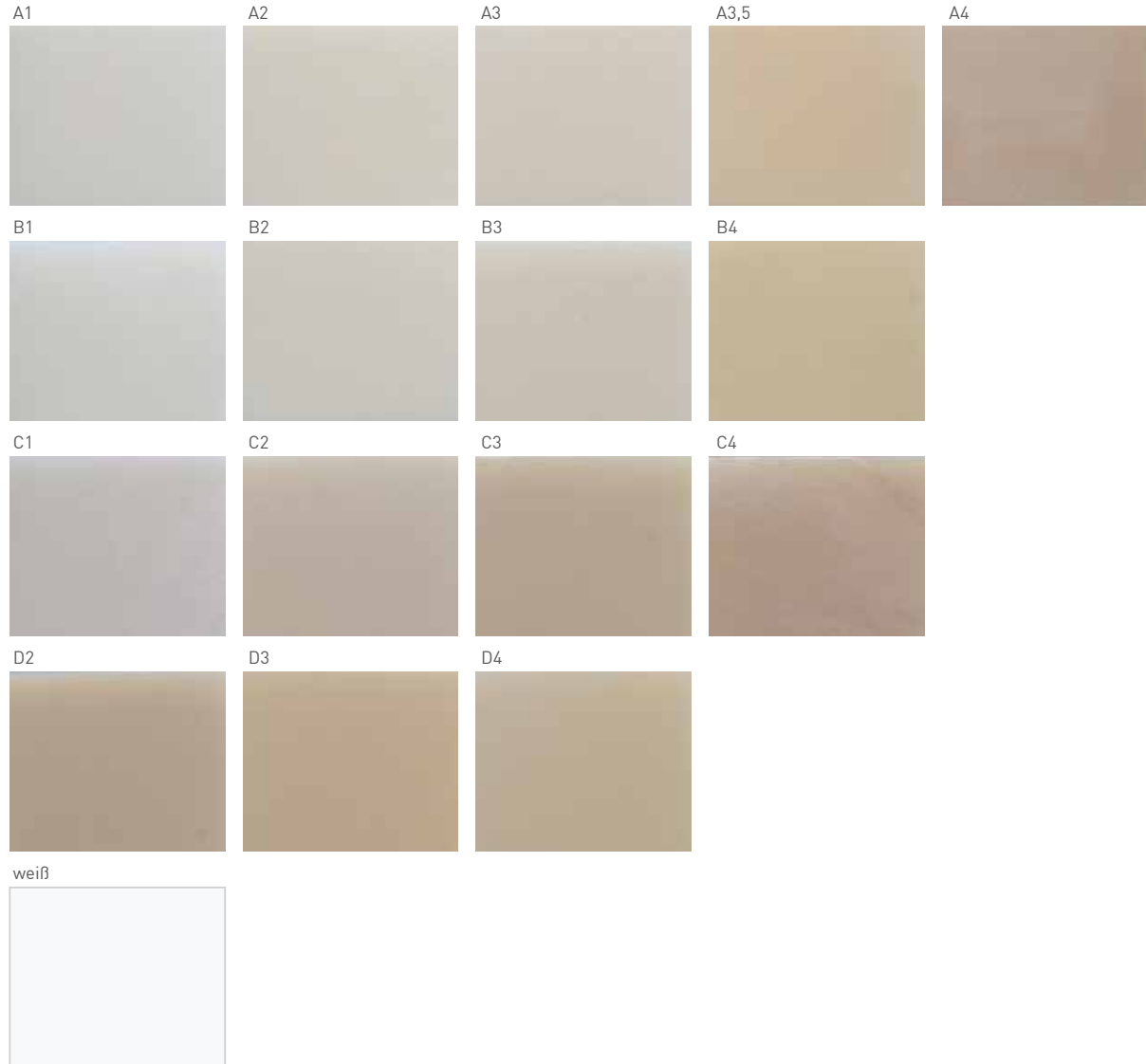
Dank der durchgängigen, homogenen Einfärbung des Materials entfallen Arbeitsschritte wie Eintauchen, Bemalen und Trocknen. Das spart nicht nur Zeit und Aufwand, sondern hilft zudem, mögliche manuelle Fehler im Einfärbeprozess zu vermeiden. Sie können dadurch kostengünstiger produzieren und Ihre Kunden freuen sich über eine stets gleichbleibende und reproduzierbare Farbqualität.

Dank der vollständigen Durchfärbung des Materials entstehen außerdem bei Nachbearbeitung oder Einschleifen keine hellen Stellen, die das Ergebnis optisch beeinträchtigen.

Industriell voreingefärbte Zirkonronden sind jederzeit reproduzierbar.

Voreingefärbtes Material schont zudem Ihren Sinterofen und schützt vor Beeinträchtigung des Materials. Bei säurebasierten Einfärbeflüssigkeiten kann es aufgrund ihrer Ausdünstungen während des Sinterprozesses zu Ablagerungen und Kontamination der Brennelemente des Sinterofens führen. Dadurch können unerwünschte Farbveränderungen und/oder Transluzenz-Einbußen auftreten. Industriell voreingefärbtes Zirkoniumdioxid sorgt für farblich konstante Ergebnisse.

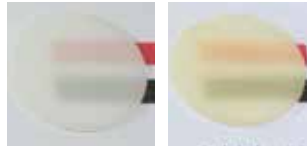
priti[®]multidisc ZrO₂
monochrom in 16 VITA Farben und weiß
High Translucent, Translucent und Opaque



Jeder Zahntechniker hat eine eigene Wahrnehmung und Präferenz von Farbe und Ästhetik. Zudem werden unterschiedliche Verblendsysteme eingesetzt. Unsere Angaben zu den VITA Classical Farben sollen daher lediglich Ihrer Orientierung dienen, es ist nicht unser Anspruch, den VITA Farben exakt zu entsprechen.



priti® multidisc ZrO₂, High Translucent, cubic zirconia in 16 VITA Farben und weiß mit einer Transluzenz von 49%



priti® multidisc ZrO₂ High Translucent A3
3-gliedrige Frontzahnbrücke reduziert

Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

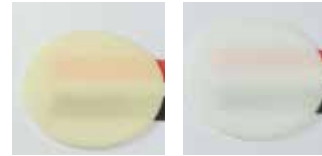
- Hochästhetische monolithische, vollanatomische Kronen, Teilkronen und Brücken bis zu 3 Gliedern, Gerüstkonstruktionen, Inlays, Onlays und Veneers
- Sehr zu empfehlen für teil- oder vollverblendete höchästhetische Arbeiten

Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 5 nach DIN EN ISO 6872
- Gute Festigkeit von > 650 MPa Biegefestigkeit
- Sehr hohe Transluzenz von 49%
- Höchste Ästhetik
- Extrem gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	weiß
10 mm	13107-D985-10A1HT	13107-D985-10A2HT	13107-D985-10A3HT	13107-D985-10A35HT	13107-D985-10A4HT	13107-D985-10B1HT	13107-D985-10B2HT	13107-D985-10B3HT	13107-D985-10B4HT	13107-D985-10C1HT	13107-D985-10C2HT	13107-D985-10C3HT	13107-D985-10C4HT	13107-D985-10D2HT	13107-D985-10D3HT	13107-D985-10D4HT	13107-D985-10HT
12 mm	13107-D985-12A1HT	13107-D985-12A2HT	13107-D985-12A3HT	13107-D985-12A35HT	13107-D985-12A4HT	13107-D985-12B1HT	13107-D985-12B2HT	13107-D985-12B3HT	13107-D985-12B4HT	13107-D985-12C1HT	13107-D985-12C2HT	13107-D985-12C3HT	13107-D985-12C4HT	13107-D985-12D2HT	13107-D985-12D3HT	13107-D985-12D4HT	13107-D985-12HT
14 mm	13107-D985-14A1HT	13107-D985-14A2HT	13107-D985-14A3HT	13107-D985-14A35HT	13107-D985-14A4HT	13107-D985-14B1HT	13107-D985-14B2HT	13107-D985-14B3HT	13107-D985-14B4HT	13107-D985-14C1HT	13107-D985-14C2HT	13107-D985-14C3HT	13107-D985-14C4HT	13107-D985-14D2HT	13107-D985-14D3HT	13107-D985-14D4HT	13107-D985-14HT
16 mm	13107-D985-16A1HT	13107-D985-16A2HT	13107-D985-16A3HT	13107-D985-16A35HT	13107-D985-16A4HT	13107-D985-16B1HT	13107-D985-16B2HT	13107-D985-16B3HT	13107-D985-16B4HT	13107-D985-16C1HT	13107-D985-16C2HT	13107-D985-16C3HT	13107-D985-16C4HT	13107-D985-16D2HT	13107-D985-16D3HT	13107-D985-16D4HT	13107-D985-16HT
18 mm	13107-D985-18A1HT	13107-D985-18A2HT	13107-D985-18A3HT	13107-D985-18A35HT	13107-D985-18A4HT	13107-D985-18B1HT	13107-D985-18B2HT	13107-D985-18B3HT	13107-D985-18B4HT	13107-D985-18C1HT	13107-D985-18C2HT	13107-D985-18C3HT	13107-D985-18C4HT	13107-D985-18D2HT	13107-D985-18D3HT	13107-D985-18D4HT	13107-D985-18HT
20 mm	13107-D985-20A1HT	13107-D985-20A2HT	13107-D985-20A3HT	13107-D985-20A35HT	13107-D985-20A4HT	13107-D985-20B1HT	13107-D985-20B2HT	13107-D985-20B3HT	13107-D985-20B4HT	13107-D985-20C1HT	13107-D985-20C2HT	13107-D985-20C3HT	13107-D985-20C4HT	13107-D985-20D2HT	13107-D985-20D3HT	13107-D985-20D4HT	13107-D985-20HT
25 mm	13107-D985-25A1HT	13107-D985-25A2HT	13107-D985-25A3HT	13107-D985-25A35HT	13107-D985-25A4HT	13107-D985-25B1HT	13107-D985-25B2HT	13107-D985-25B3HT	13107-D985-25B4HT	13107-D985-25C1HT	13107-D985-25C2HT	13107-D985-25C3HT	13107-D985-25C4HT	13107-D985-25D2HT	13107-D985-25D3HT	13107-D985-25D4HT	13107-D985-25HT

priti® multidisc ZrO₂, Translucent, in 16 VITA Farben und weiß mit einer Transluzenz von 40%



priti® multidisc ZrO₂ Translucent A3
10-gliedrige Brücke

Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

- Sehr ästhetische monolithische, vollanatomische Kronen, Teilkronen und Brücken bis zu 16 Gliedern, Suprakonstruktionen
- Sehr zu empfehlen für teil- oder vollverblendete hohe ästhetische Arbeiten

Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 6 nach DIN EN ISO 6872
- Hohe Festigkeit von > 1.100 MPa Biegefestigkeit
- Hohe Transluzenz von 40%
- Hohe Ästhetik
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	weiß
10 mm	13107-D985-10A1T	13107-D985-10A2T	13107-D985-10A3T	13107-D985-10A35T	13107-D985-10A4T	13107-D985-10B1T	13107-D985-10B2T	13107-D985-10B3T	13107-D985-10B4T	13107-D985-10C1T	13107-D985-10C2T	13107-D985-10C3T	13107-D985-10C4T	13107-D985-10D2T	13107-D985-10D3T	13107-D985-10D4T	13107-D985-10T
12 mm	13107-D985-12A1T	13107-D985-12A2T	13107-D985-12A3T	13107-D985-12A35T	13107-D985-12A4T	13107-D985-12B1T	13107-D985-12B2T	13107-D985-12B3T	13107-D985-12B4T	13107-D985-12C1T	13107-D985-12C2T	13107-D985-12C3T	13107-D985-12C4T	13107-D985-12D2T	13107-D985-12D3T	13107-D985-12D4T	13107-D985-12T
14 mm	13107-D985-14A1T	13107-D985-14A2T	13107-D985-14A3T	13107-D985-14A35T	13107-D985-14A4T	13107-D985-14B1T	13107-D985-14B2T	13107-D985-14B3T	13107-D985-14B4T	13107-D985-14C1T	13107-D985-14C2T	13107-D985-14C3T	13107-D985-14C4T	13107-D985-14D2T	13107-D985-14D3T	13107-D985-14D4T	13107-D985-14T
16 mm	13107-D985-16A1T	13107-D985-16A2T	13107-D985-16A3T	13107-D985-16A35T	13107-D985-16A4T	13107-D985-16B1T	13107-D985-16B2T	13107-D985-16B3T	13107-D985-16B4T	13107-D985-16C1T	13107-D985-16C2T	13107-D985-16C3T	13107-D985-16C4T	13107-D985-16D2T	13107-D985-16D3T	13107-D985-16D4T	13107-D985-16T
18 mm	13107-D985-18A1T	13107-D985-18A2T	13107-D985-18A3T	13107-D985-18A35T	13107-D985-18A4T	13107-D985-18B1T	13107-D985-18B2T	13107-D985-18B3T	13107-D985-18B4T	13107-D985-18C1T	13107-D985-18C2T	13107-D985-18C3T	13107-D985-18C4T	13107-D985-18D2T	13107-D985-18D3T	13107-D985-18D4T	13107-D985-18T
20 mm	13107-D985-20A1T	13107-D985-20A2T	13107-D985-20A3T	13107-D985-20A35T	13107-D985-20A4T	13107-D985-20B1T	13107-D985-20B2T	13107-D985-20B3T	13107-D985-20B4T	13107-D985-20C1T	13107-D985-20C2T	13107-D985-20C3T	13107-D985-20C4T	13107-D985-20D2T	13107-D985-20D3T	13107-D985-20D4T	13107-D985-20T
25 mm	13107-D985-25A1T	13107-D985-25A2T	13107-D985-25A3T	13107-D985-25A35T	13107-D985-25A4T	13107-D985-25B1T	13107-D985-25B2T	13107-D985-25B3T	13107-D985-25B4T	13107-D985-25C1T	13107-D985-25C2T	13107-D985-25C3T	13107-D985-25C4T	13107-D985-25D2T	13107-D985-25D3T	13107-D985-25D4T	13107-D985-25T



Opaque



priti®multidisc ZrO₂ Opaque A3
4-gliedrige Brücke reduziert

priti®multidisc ZrO₂ Opaque, in 16 VITA Farben und weiß mit einer Transluzenz von 35%



Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

- Kronen und Brücken bis zu 16 Gliedern, teil- oder vollverblendete Gerüstkonstruktionen, Suprakonstruktionen
- Zu empfehlen zum Abdecken von verfärbten Stümpfen oder Metallkonstruktionen

Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 6 nach DIN EN ISO 6872
- Hohe Festigkeit von > 1.150 MPa Biegefestigkeit
- Transluzenz von 35%
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Höhe	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	weiß
10 mm	13107-D985-10A1	13107-D985-10A2	13107-D985-10A3	13107-D985-10A35	13107-D985-10A4	13107-D985-10B1	13107-D985-10B2	13107-D985-10B3	13107-D985-10B4	13107-D985-10C1	13107-D985-10C2	13107-D985-10C3	13107-D985-10C4	13107-D985-10D2	13107-D985-10D3	13107-D985-10D4	13107-D985-10
12 mm	13107-D985-12A1	13107-D985-12A2	13107-D985-12A3	13107-D985-12A35	13107-D985-12A4	13107-D985-12B1	13107-D985-12B2	13107-D985-12B3	13107-D985-12B4	13107-D985-12C1	13107-D985-12C2	13107-D985-12C3	13107-D985-12C4	13107-D985-12D2	13107-D985-12D3	13107-D985-12D4	13107-D985-12
14 mm	13107-D985-14A1	13107-D985-14A2	13107-D985-14A3	13107-D985-14A35	13107-D985-14A4	13107-D985-14B1	13107-D985-14B2	13107-D985-14B3	13107-D985-14B4	13107-D985-14C1	13107-D985-14C2	13107-D985-14C3	13107-D985-14C4	13107-D985-14D2	13107-D985-14D3	13107-D985-14D4	13107-D985-14
16 mm	13107-D985-16A1	13107-D985-16A2	13107-D985-16A3	13107-D985-16A35	13107-D985-16A4	13107-D985-16B1	13107-D985-16B2	13107-D985-16B3	13107-D985-16B4	13107-D985-16C1	13107-D985-16C2	13107-D985-16C3	13107-D985-16C4	13107-D985-16D2	13107-D985-16D3	13107-D985-16D4	13107-D985-16
18 mm	13107-D985-18A1	13107-D985-18A2	13107-D985-18A3	13107-D985-18A35	13107-D985-18A4	13107-D985-18B1	13107-D985-18B2	13107-D985-18B3	13107-D985-18B4	13107-D985-18C1	13107-D985-18C2	13107-D985-18C3	13107-D985-18C4	13107-D985-18D2	13107-D985-18D3	13107-D985-18D4	13107-D985-18
20 mm	13107-D985-20A1	13107-D985-20A2	13107-D985-20A3	13107-D985-20A35	13107-D985-20A4	13107-D985-20B1	13107-D985-20B2	13107-D985-20B3	13107-D985-20B4	13107-D985-20C1	13107-D985-20C2	13107-D985-20C3	13107-D985-20C4	13107-D985-20D2	13107-D985-20D3	13107-D985-20D4	13107-D985-20
25 mm	13107-D985-25A1	13107-D985-25A2	13107-D985-25A3	13107-D985-25A35	13107-D985-25A4	13107-D985-25B1	13107-D985-25B2	13107-D985-25B3	13107-D985-25B4	13107-D985-25C1	13107-D985-25C2	13107-D985-25C3	13107-D985-25C4	13107-D985-25D2	13107-D985-25D3	13107-D985-25D4	13107-D985-25

priti®multidisc ZrO₂ Extreme, mit einer Transluzenz von 35%



priti®multidisc ZrO₂ Extreme weiß, Implantatbrücke

Geeignet für:

- alle offenen Fräsmaschinen mit Aufnahme für Rondendurchmesser 98,5 mm

Indikationen:

- Für besonders hohe Präzisionsarbeiten, wie fest verschraubte Implantatbrücken

Material:

- Zirkoniumdioxid Typ II, Klasse 6 nach DIN EN ISO 6872, rein isostatisch gepresstes Zirkoniumdioxid
- Hohe Festigkeit von > 1.150 MPa Biegefestigkeit
- Transluzenz von 35%
- Hohe Ästhetik
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Dünne Wandstärken im Frontzahnbereich 0,4 mm und Seitenzahnbereich 0,6 mm
- Biokompatibel

Höhe	weiß
20 mm	13007-D985-20
25 mm	13007-D985-25

**Weitere Ausführungen
auf Anfrage**

mypriti® – Zirkoniumdioxid nach Ihrem Geschmack

Sie haben spezielle Anforderungen, bei denen Sie besonders Wert auf eine für Sie angepasste Mischung aus Farbe und Transluzenz legen? **Wir nennen es mypriti®.**

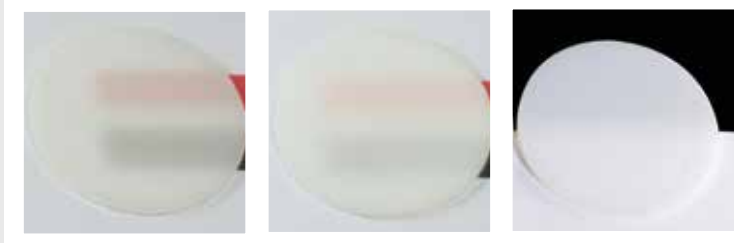
Verwenden Sie eigens für Sie individuell entwickeltes und nach Ihrem Geschmack gefertigtes Zirkoniumdioxid in Ihrem Fräszentrum oder Labor.

SCHRITT
1

Sie definieren die Grundfarbe und wir entwickeln diese entsprechend Ihrer Vorgaben.

SCHRITT
2

**Sie wählen unter 3 Transluzenzen:
High Translucent, Translucent und Opaque**



SCHRITT
3

Abstimmung gemäß Ihren Wünschen und Vorstellungen





SCHRITT

4

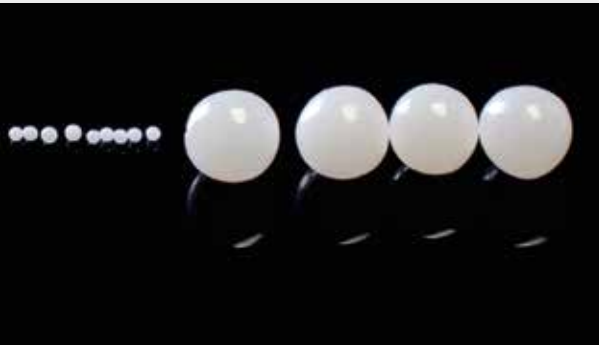
Produktion des exklusiv für Sie
eingestellten Zirkoniumdioxids

Zubehör

priti®pearl Sinterperlen

Sinterperlen sind das ideale Material für die sichere und verzugsfreie Lagerung von vollkeramischen Gerüsten im Sinterofen, insbesondere aus Zirkoniumdioxid.

- Für Sintertemperaturen bis zu 1.600 °C
- In zwei Durchmessern erhältlich:
 - Ø 0,3 mm, gut geeignet für Brückenrestaurationen
 - Ø 2,0 mm, gut geeignet für Einzelzahnrestaurationen
- Inhalt 200 Gramm



priti®sinter Sinterperlen	Artikelnummer
0,3 mm Durchmesser	13107-D300203
2.0 mm Durchmesser	13107-D300220

priti®clean Reinigungspulver

Das Reinigungspulver priti®clean sorgt für hochreine Sinterergebnisse. Das Pulver dient dem Einsatz im Brennraum des Sinterofens. Bei einer Standard-Sinterung mit priti®clean werden Verunreinigungen aus der Brennkammer im Pulver gebunden. Dies führt zu einer dauerhaften Reinigung der Ofenkammer. Eine regelmäßige Reinigung empfiehlt sich, um unverfälschte, farblich konstante Sinterergebnisse zu erhalten.

- Saubere, farblich konstante Sinterergebnisse
- Keine Grün- oder Gelbverfärbung der Restaurationen
- Schont die Lebensdauer der Heizstäbe
- Keine neuen Ablagerungen
- Inhalt 200 g



priti®clean ZrO ₂ Reinigungspulver	Artikelnummer
200g	13107-D200200

priti®bowl Sinterschale

Die Sintertiegel werden aus Aluminiumoxid hergestellt und eignen sich für Hochtemperaturanwendungen bis zu 1500 °C im Einsatz in Dentalöfen. Durch die hohe Porosität des Werkstoffes ist die Temperaturwechselbeständigkeit sehr gut.

- Für bis zu 1.000 Brennzyklen
- Zum Schnellsintern geeignet
- In zwei Durchmessern erhältlich:
 - Ø 98 mm
 - Ø 118 mm



priti®bowl	Artikelnummer
98 mm Durchmesser	11010-D000098
118 mm Durchmesser	11010-D000118

Zubehör

MPT – Multicolor Positioning Tool pridenta®

Ergänzend zu den innovativen priti®multidisc ZrO₂ multicolor Ronden mit natürlichem Farbverlauf, bieten wir eine Softwareapplikation an, welche die optimalen Platzierung der Restauration in der Ronde ermöglicht. Die MPT-Software simuliert den Farbverlauf der multicolor Ronde nach Sinterung und projiziert die Farbwirkung auf die CAD-Restauration. So kann vor dem Fräsen die gewünschte Positionierung festgelegt werden.

Alle multicolor-Rohlinge sind entsprechend ihrer Grundfarbe und ihres Farbverlaufes digital analysiert worden. Die CAD-Konstruktion (STL-File) wird vom Zahntechniker in Echtzeit entsprechend ihrer Lage und Position im farblich passenden multicolor-Rohling visualisiert. Durch Rotation lässt sich der Farbverlauf einstellen, und durch das vertikale Verschieben der Restauration ändert sich die Farbintensität.

Die priti®multidisc ZrO₂ multicolor-Rohlinge vereinfachen die zahntechnische Arbeit erheblich. Um die Vorteile verlässlich und reproduzierbar nutzen zu können, bedarf es einer softwareseitigen Unterstützung bei der Positionierung der Restauration im Rohling. Mit dem MPT – Multicolor Positionierungs Tool – wird das optimale ästhetische Ergebnis bestmöglich unterstützt.

Ablauf

- Starten der Software
- Öffnen der CAD-Konstruktion (STL-File)
- Einfügen der Auftragsdaten
- pridenta multicolor Rohling in Farbe und Höhe auswählen
- Schrumpfungsfaktor wählen
- Positionierung und Justierung der CAD-Restauration
- Durch einen Klick werden die Übergabeformate gespeichert: Speichern der CAD-Restauration in neuer Position, erzeugen eines Dokumentes mit Screenshots und Erstellen einer TXT-Datei mit Angaben zur Positionierung (Rotation um die X-Achse, Y-Achse, Höheneinstellung)

